

Descripción:

Eneroot° es un fertilizante y bioestimulante concentrado a base de aminoácidos, nutrientes y hormonas de crecimiento especializados en la elongación y multiplicación radicular. Eneroot° se usa en agricultura como enraizador en una amplia línea de cultivos, tales como: hortalizas, banano, café, caña, cítricos, mango, plátano, ornamentales, frutas, vegetales en general y todos los cultivos que necesiten de promotores nutricionales completos para promover un total desarrollo radicular.

Composición química

Elemento	% p/p
Nitrógeno (N)	7.25%
Aminoácidos totales	46.17%
Magnesio (Mg)	2.10%
Zinc (Zn)	0.76%
Molibdeno (Mo)	0.02%
Manganeso (Mn)	0.01%
Cobre (Cu)	0.76%
Hierro (Fe)	0.76%
Azufre (SO4)	1.98%
Boro (B)	1.52%
Auxinas	0.05 %
Citoquininas	0.05 %
Giberelinas	0.05 %
Inertes	38.54 %
Total	100 %

Dosis:

Para determinar la dosis más conveniente según las necesidades específicas de cada cultivo y la condición se la finca, se recomienda realizar un análisis de suelos y foliar, así como consultar a un profesional en ciencias agrícolas

Método de aplicación:

Se aplica diluído en agua utilizando el equipo de aspersión como bomba de espalda, bomba mototractor o en el sistema de riego. Se aplica de preferencia directo a la raíz (tronqueado), sin embargo, también se puede aplicar via foliar.

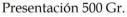
Enraizante

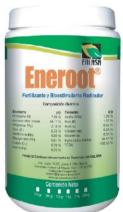
Cultivo	Dosis	Frecuencia de Aplicación
Café		
Almácigos	250 - 300 g/tonel de 200 L [2 copas/ bomba]	3 veces por año y al momento del transplante
Banano	500 g/tonel de 200 L (3 copas/bomba)	2 aplicaciónes por año. (50 cc por planta). Al mes de sembrado y a los 4 meses de sembrado.
Recepas	500 g/tonel de 200 L (3 copas/bomba)	2 aplicaciónes por año, (50 cc por planta). Al mes de poda y a los 4 meses postpoda.
Arroz	500 gr/tonel + Bionematicida o insecticida	2 aplicaciónes por año. (50 cc por planta). Al ingreso del invierno y a la salida.
Hortalizas	50 g/tonel de 200 L [1/2 copa/bomba]	8 ddt (50 cc por planta) y 40 dds
Frutales	500 g/tonel de 200 L (3 copas/bomba)	2 aplicaciónes por año. [50 cc por planta]. Al ingreso del invierno y a la salida.

Para mejores resultados, todas las aplicaciónes de Eneroot[®] deben ir acompañadas con 200 g de Algatec[®]

Presentación 10 Kg.













Dir.: Vía Quevedo Km 4 ½ Margen Derecho junto al Descanso del Conductor / Santo Domingo de los Tsáchilas - Ecuador Oficina: (593) 02 3741-082 - 0989 098 423 - 0989 098 413

www.grupoenlasa.com

